

**MAJOR SPECIFICATIONS
FOR EC-NII SERIES**

ITEM		Unit	EC20PNII						EC40NII						EC60NII									
Injection Unit Code			i0.4			i0.4			i1			i1.5			i 1			i 1.5			i 2			
Barrel Code			Y	A (STD)	B	Y	A	B	Y	A (STD)	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A (STD)	B	Y	A	B	
Screw Diameter		mm	16	18	20	16	18	20	22	25	28	25	28	32	22	25	28	25	28	32	28	32	36	
Injection Volume-Calculated		cm3	14,5	18,3	22,6	14,5	18,3	22,6	38	49	62	55	69	90	38	49	62	55	69	90	78	102	130	
Injection Weight		PS	g	13	16	20	13	16	20	35	45	57	51	63	83	35	45	57	51	63	83	72	94	120
		PE	g	10	13	16	10	13	16	28	36	45	40	50	66	28	36	45	40	50	66	57	75	95
Max Injection Pressure		MPa	278	220	178	278	220	178	258	200	159	251	200	153	258	200	159	251	200	153	261	200	158	
		kg/cm ²	2830	2240	1810	2830	2240	1810	2630	2040	1620	2550	2040	1560	2630	2040	1620	2550	2040	1560	2660	2040	1610	
Max Holding Pressure		MPa	278	220	178	278	220	178	258	200	159	251	200	153	258	200	159	251	200	153	261	200	158	
		kg/cm ²	2830	2240	1810	2830	2240	1810	2630	2040	1620	2550	2040	1560	2630	2040	1620	2550	2040	1560	2660	2040	1610	
Injection Rate		cm3/s	85	108	134	85	108	134	152	196	246	160	200	261	152	196	246	160	200	261	169	221	280	
Injection Speed		mm/s	425			425			400			325			400			325			275			
Injection Rate (High Speed)*		cm3/s	111	140	173	111	140	173	190	245	308	196	246	322	190	245	308	196	246	322	277	362	458	
Injection speed (High Speed)*		mm/s	550			550			500			400			500			400			450			
Plasticizing Capacity		PS kg/h	8	12	14	8	12	14	22	28	35	25	35	45	22	28	35	25	35	45	40	61	83	
Screw Speed (Max)		min-1	480	480	430	480	480	430	420	420	380	390	390	320	420	420	380	390	390	320	400	390	350	
Clamping Force		kN(tf)	196 (20)			390 (40)						585 (60)												
Distance Between Tie Rods HxV		mm	280 X 280			320 X 320						375 X 360												
Platen Dimensions HxV		mm	390 X 390			460 X 460						570 X 555												
Clamp Stroke		mm	230			250						300												
Open Daylight (Max)		mm	530			570						670												
Closed Daylight (Min.-Max)		mm	150 ~ 300			150 ~ 320						150 ~ 370												
Ejector Force		kN(tf)	8 (0.8)			20 (2.0)						20 (2.0)												
Ejector Stroke		mm	50			60						70												
Heater Capacity 220V/60Hz 200V/50Hz		kW	3,4 (2.8)	3,8 (3.2)	3,4 (2.8)	3,8 (3.2)	4,7 (3.9)	5,4 (4.4)	5,8 (4.8)	6,6 (5.4)	4,7 (3.9)	5,4 (4.4)	5,8 (4.8)	6,6 (5.4)	6,8 (5.6)									
Machine Dimensions		L	2,9			3,4			3,4	3,5	3,6	3,7	3,7			3,7	3,8	4,0						
		W	1,0			1,1			1,1		1,1		1,2			1,2		1,2						
		H	1,6			1,6			1,6		1,6		1,6			1,6		1,6						
Machine Weight		t	1,9			2,3			2,6		2,7		3,0			3,0		3,2						
Main Breaker Capacity (Std)		A	75			75						75,0												

*marked items are options

**MAJOR SPECIFICATIONS
FOR EC-NII SERIES**

ITEM	Unit	EC75NII						EC100NII									EC160NII									
		i 1.5			i 2			i1.5			i 2			i 3			i3			i 4			i 6			
Injection Unit Code		Y	A	B	Y	A (STD)	B	Y	A	B	Y	A (STD)	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A (STD)	B	Y	A	B	
Barrel Code		Y	A	B	Y	A (STD)	B	Y	A	B	Y	A (STD)	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A (STD)	B	Y	A	B	
Screw Diameter	mm	25	28	32	28	32	36	25	28	32	28	32	36	32	36	40	32	36	40	36	40	45	40	45	50	
Injection Volume-Calculated	cm3	55	69	90	78	102	130	55	69	90	78	102	130	115	146	180	115	146	180	162	201	254	226	286	353	
Injection Weight	PS	g	51	63	83	72	94	120	51	63	83	72	94	120	105	134	165	105	134	165	145	180	230	208	263	325
	PE	g	40	50	66	57	75	95	40	50	66	57	75	95	83	106	131	83	106	131	115	145	185	165	209	258
Max Injection Pressure	MPa	251	200	153	261	200	158	250	200	153	261	200	158	253	200	162	253	200	162	247	200	158	253	200	162	
	kg/cm ²	2550	2040	1560	2660	2040	1610	2550	2040	1560	2660	2040	1610	2580	2040	1650	2580	2040	1650	2520	2040	1610	2580	2040	1650	
Max Holding Pressure	MPa	251	200	153	261	200	158	250	200	153	261	200	158	253	200	162	253	200	162	247	200	158	253	200	162	
	kg/cm ²	2550	2040	1560	2660	2040	1610	2550	2040	1560	2660	2040	1610	2580	2040	1650	2580	2040	1650	2520	2040	1610	2580	2040	1650	
Injection Rate	cm3/s	160	200	261	169	221	280	160	200	261	169	221	280	161	204	251	161	204	251	183	226	286	201	254	314	
Injection Speed	mm/s	325			275			325			275			200			200			180			160			
Injection Rate (High Speed)*	cm3/s	196	246	322	277	362	458	196	246	322	277	362	458	241	305	377	241	305	377	275	339	429	302	382	471	
Injection speed (High Speed)*	mm/s	400			450			400			450			300			300			270			240			
Plasticizing Capacity	PS	kg/h	25	35	45	40	61	83	25	35	45	40	61	83	61	83	110	61	83	110	83	110	120	110	120	160
Screw Speed (Max)	min-1	390	390	320	400	390	350	390	390	320	400	390	350	390	350	320	390	350	320	350	320	285	320	285	255	
Clamping Force	kN(tf)	735 (75)						980 (100)						1560 (160)												
Distance Between the Rods HxV	mm	375 x 360						460 X 410						560 X 510												
Platen Dimensions HxV	mm	570 x 555						660 X 610						790 X 740												
Clamp Stroke	mm	300						350						450												
Open Daylight (Max)	mm	670						800						950												
Closed Daylight (Min.-Max)	mm	150 ~ 370						180 ~ 450						200 ~ 500												
Ejector Force	kN(tf)	20 (2.0)						30 (3.0)						44 (4.5)												
Ejector Stroke	mm	70						90						120												
Heater Capacity 220V/60Hz 200V/50Hz	kW	5,8	6,6	6,8			5,8	6,6	6,8			7,9			7,9			11,2			13,6					
		(4.8)	(5.4)	(5.6)			(4.8)	(5.4)	(5.6)			(6.5)			(6.5)			(9.2)			(11.2)					
Machine Dimensions	L	3,7		3,8		4,0		4,2		4,3		4,4		4,5		5,2		5,2		5,3		5,5		5,6		
	W	1,2		1,2		1,3		1,3		1,3		1,3		1,5		1,5		1,5		1,5		1,5		1,5		
	H	1,6		1,6		1,7		1,7		1,7		1,7		1,9		1,9		1,9		1,9		1,9		1,9		
Machine Weight	t	3,0		3,2		3,9		4,1		4,3		6,2		6,5		6,9		6,9		6,9		6,9		6,9		
Main Breaker Capacity (Std)	A	100						100						125			150			150			175			

*marked items are options

**MAJOR SPECIFICATIONS
FOR EC-NII SERIES**

ITEM	Unit	EC220NII									EC280NII						EC350NII						EC450NII				EC550NII				EC850NII													
		i4			i6			i8			i8			i17			i8			i17			i26		i36		i26		i36		i78													
Barrel Code		Y	A	B	Y	A (STD)	B	Y	A	B	Y	A (STD)	B	Y	A	B	Y	A (STD)	B	Y	A	B	A (STD)	B	A	B	A	B	A (STD)	B	A (STD)	B												
Screw Diameter	mm	36	40	45	40	45	50	45	50	55	45	50	55	50	60	70	45	50	55	50	60	70	70	80	80	90	70	80	80	90	105	120												
Injection Volume-Calculated	cm3	162	201	254	226	286	353	318	392	475	318	392	475	589	848	1154	318	392	475	589	848	1154	1347	1759	1885	2386	1347	1759	1885	2386	4320	5650												
Injection Weight	PS	g	145	180	230	208	263	325	292	361	437	292	361	437	542	780	1062	292	361	437	542	780	1062	1230	1610	1730	2190	1230	1610	1730	2190	3960	5200											
	PE	g	115	145	185	165	209	258	232	286	346	232	286	346	430	619	842	232	286	346	430	619	842	980	1280	1370	1740	980	1280	1370	1740	3160	4120											
Max Injection Pressure	MPa	247	200	158	253	200	162	247	200	165	247	200	165	288	200	147	247	200	165	288	200	147	190	146	190	150	190	146	190	150	180	138												
	kg/cm ²	2520	2040	1610	2580	2040	1650	2520	2040	1690	2520	2040	1690	2940	2040	1500	2520	2040	1690	2940	2040	1500	1930	1480	1930	1530	1930	1480	1930	1530	1830	1400												
Max Holding Pressure	MPa	247	200	158	253	200	162	247	200	165	247	200	165	288	200	147	247	200	165	288	200	147	160	123	160	126	160	123	160	126	150	115												
	kg/cm ²	2520	2040	1610	2580	2040	1650	2520	2040	1690	2520	2040	1690	2940	2040	1500	2520	2040	1690	2940	2040	1500	1630	1250	1630	1280	1630	1250	1630	1280	1530	1170												
Injection Rate	cm3/s	183	226	286	201	254	314	254	314	380	254	314	380	314	452	616	254	314	380	314	452	616	615	804	704	891	615	804	704	891	1210	1580												
Injection Speed	mm/s	180			160			160			160			160			160			160		140		160		140		140																
Injection Rate (High Speed)*	cm3/s	275	339	429	302	382	471	318	393	475	318	393	475	393	565	770	318	393	475	393	565	770	N/A				N/A				N/A													
Injection speed (High Speed)*	mm/s	270			240			200			200			200			200			N/A				N/A				N/A																
Plasticizing Capacity	PS	kg/h	83	110	120	110	120	160	120	160	190	120	160	190	160	220	261	120	160	190	160	220	261	260	340	340	400	260	340	340	400	490	580											
Screw Speed (Max)	min-1	350	320	285	320	285	255	285	255	230	285	255	230	255	210	180	285	255	230	255	210	180	180	170	170	150	180	170	170	150	127	110												
Clamping Force	kN(tf)	2157 (220)									2745 (280)						3431 (350)						4410 (450)				5390 (550)				8330 (850)													
Distance Between the Rods HxV	mm	610 X 560									730 X 730						730 X 730						870 X 810				900 X 900				1270 X 1270													
Platen Dimensions HxV	mm	870 X 820									1030 X 1030						1030 X 1030						1230 X 1160				1300 X 1300				1730 X 1730													
Clamp Stroke	mm	520									650						650						800				900				1200													
Open Daylight (Max)	mm	1090									1320						1320						1550				1700				2300													
Closed Daylight (Min.-Max)	mm	250 ~ 570									320 ~ 670						320 ~ 670						350 ~ 750				400 ~ 800				500 ~ 1100													
Ejector Force	kN(tf)	49 (5.0)									59 (6.0)						59 (6.0)						127 (13.0)				127 (13.0)				177 (18.0)													
Ejector Stroke	mm	130									150						150						180				180				200													
Heater Capacity 220V/60Hz 200V/50Hz	kW	11,2			13,6			15,2			15,2			21,6			15,2			21,6			22,3		29,5		22,3		29,5		57,2													
		(9.2)			(11.2)			(12.6)			(12.6)			(18.0)			(12.6)			(18.0)			(18.5)		(24.7)		(18.5)		(24.7)		(47.6)													
Machine Dimensions	L	m	5,7			5,8			5,9			6,1			6,2			6,8			7,0			7,2			8,4		8,6		8,9		9,1		8,7		8,9		9,2		9,4		11,7	
	W		1,6			1,6			1,6			1,9			1,9			1,9			1,9			2,1				2,2				2,7												
	H		2,0			2,0			2,1			2,2			2,2			2,2			2,2			2,5				2,5				2,6												
Machine Weight	t	9,2			9,6			10,2			16,2			17,3			16,2			17,3			27,5		31,5		31,0		35,0		59,0													
Main Breaker Capacity (Std)	A	175			200			175			225			200			250			400		500		400		500																		

*marked items are options